

Gutachten Nr. **55190900** (05. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7,0Jx17H2 Typ 03707
Rad Center Derkum GmbH

Seite 1 von 4

Auftraggeber Rad Center Derkum GmbH
Schleidener Straße 23
53919 Weilerswist-Derkum

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell RC 03
Typ 03707
Radgröße 7 J x 17 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierung	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch- \varnothing (mm)	Ein- press- - tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X2	RC 03707 X2/N2 $\varnothing 63,4-\varnothing 54,1$	4/100/54,1	38	580	1935	8/2000
X2	RC 03707 X2/N2 $\varnothing 63,4-\varnothing 54,1$	4/100/54,1	40	580	1935	8/2000
X2	RC 03707 X2/N3 $\varnothing 63,4-\varnothing 56,1$	4/100/56,1	38	580	1935	8/2000
X2	RC 03707 X2/N3 $\varnothing 63,4-\varnothing 56,1$	4/100/56,1	40	580	1935	8/2000
X2	RC 03707 X2/N4 $\varnothing 63,4-\varnothing 56,6$	4/100/56,6	38	580	1935	8/2000
X2	RC 03707 X2/N4 $\varnothing 63,4-\varnothing 56,6$	4/100/56,6	40	580	1935	8/2000
X2	RC 03707 X2/N5 $\varnothing 63,4-\varnothing 57,1$	4/100/57,1	38	580	1935	8/2000
X2	RC 03707 X2/N5 $\varnothing 63,4-\varnothing 57,1$	4/100/57,1	40	580	1935	8/2000
X2	RC 03707 X2/N8 $\varnothing 63,4-\varnothing 59,1$	4/100/59,1	38	580	1935	8/2000
X2	RC 03707 X2/N8 $\varnothing 63,4-\varnothing 59,1$	4/100/59,1	40	580	1935	8/2000
X2	RC 03707 X2/N10 $\varnothing 63,4-\varnothing 60,1$	4/100/60,1	38	580	1935	8/2000
X2	RC 03707 X2/N10 $\varnothing 63,4-\varnothing 60,1$	4/100/60,1	40	580	1935	8/2000
W8	RC 03707 W8/N5 $\varnothing 63,4-\varnothing 57,1$	4/108/57,1	38	580	1965	8/2000
X3 W8	RC 03707 X3/N5 $\varnothing 63,4-\varnothing 57,1$ RC 03707 W8/N26 $\varnothing 72,6-\varnothing 57,1$	4/108/57,1	38	580	1965	3/2002
W8	RC 03707 W8/ohne Ring	4/108/63,4	38	580	1965	8/2000
X3 W8	RC 03707 X3/ohne Ring RC 03707 W8/N20 $\varnothing 72,6-\varnothing 63,4$	4/108/63,4	38	580	1965	3/2002
W0	RC 03707 W0/ohne Ring	4/108/65,1	11	640	1965	8/2000
PE W0	RC 03707 PE/ohne Ring RC 03707 W0/N22 $\varnothing 72,6-\varnothing 65,1$	4/108/65,1	11	640	1965	3/2002
W9	RC 03707 W9/N21 $\varnothing 72,6-\varnothing 64,2$	4/114,3/64,1	38	580	1965	8/2000
W9	RC 03707 W9/N23 $\varnothing 72,6-\varnothing 66,2$	4/114,3/66,1	38	580	1965	8/2000
W9	RC 03707 W9/N25 $\varnothing 72,6-\varnothing 67,1$	4/114,3/67,1	38	580	1965	8/2000
F1 X1	RC 03707 F1/ohne Ring RC 03707 X1/N6 $\varnothing 63,4-\varnothing 58,1$	4/98/58,1	35	580	1935	8/2000
X5	RC 03707 X5/N2 $\varnothing 63,4-\varnothing 54,1$	5/100/54,1	37	650	1990	8/2000
X5	RC 03707 X5/N2 $\varnothing 63,4-\varnothing 54,1$	5/100/54,1	40	650	1990	8/2000
X5	RC 03707 X5/N3 $\varnothing 63,4-\varnothing 56,1$	5/100/56,1	37	650	1990	8/2000
X5	RC 03707 X5/N3 $\varnothing 63,4-\varnothing 56,1$	5/100/56,1	40	650	1990	8/2000
X5	RC 03707 X5/N5 $\varnothing 63,4-\varnothing 57,1$	5/100/57,1	37	650	1990	8/2000
X5	RC 03707 X5/N5 $\varnothing 63,4-\varnothing 57,1$	5/100/57,1	40	650	1990	8/2000
W1	RC 03707 W1/N31 $\varnothing 72,6-\varnothing 58,1$	5/108/58,1	40	690	2100	8/2000
W1	RC 03707 W1/N27 $\varnothing 72,6-\varnothing 60,1$	5/108/60,1	40	690	2100	8/2000
W1	RC 03707 W1/N20 $\varnothing 72,6-\varnothing 63,4$	5/108/63,4	40	690	2100	8/2000
W1	RC 03707 W1/N22 $\varnothing 72,6-\varnothing 65,1$	5/108/65,1	40	690	2100	8/2000

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch- ϕ (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
O2 W2	RC 03707 O2/ohne Ring RC 03707 W2/N22 ϕ 72,6- ϕ 65,1	5/110/65,1	38	690	2100	8/2000
W3	RC 03707 W3/N26 ϕ 72,6- ϕ 57,1	5/112/57,1	38	690	2100	8/2000
W3	RC 03707 W3/N26 ϕ 72,6- ϕ 57,1	5/112/57,1	50	760	2000	8/2000
W3	RC 03707 W3/N24 ϕ 72,6- ϕ 66,6	5/112/66,6	38	690	2100	8/2000
W3	RC 03707 W3/N24 ϕ 72,6- ϕ 66,6	5/112/66,6	50	760	2000	8/2000
W4	RC 03707 W4/N27 ϕ 72,6- ϕ 60,1	5/114,3/60,1	40	690	2100	8/2000
W4	RC 03707 W4/N21 ϕ 72,6- ϕ 64,2	5/114,3/64,1	40	690	2100	8/2000
W4	RC 03707 W4/N21 ϕ 72,6- ϕ 64,2	5/114,3/64,1	50	760	2000	3/2003
W4	RC 03707 W4/N23 ϕ 72,6- ϕ 66,2	5/114,3/66,1	40	690	2100	8/2000
W4	RC 03707 W4/N25 ϕ 72,6- ϕ 67,1	5/114,3/67,1	40	690	2100	8/2000
W4	RC 03707 W4/N25 ϕ 72,6- ϕ 67,1	5/114,3/67,1	50	760	2000	3/2003
C2	RC 03707 C2/ohne Ring	5/115/70,1	40	690	2100	8/2000
W5 X10	RC 03707 W5/ohne Ring RC 03707 X10/N40 ϕ 76,9- ϕ 72,6	5/120/72,6	40	640	1945	8/2000

Kennzeichnung

KBA-Nummer	44802
Herstellerzeichen	RCD
Radtyp und Ausführung	RC 03707 (s.o.)
Radgröße	7,0Jx17H2
Einpreßtiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	JAW
Herkunftsmerkmal	Germany
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Statische Radlast (kg)
4/100	205/40R17	38	580
4/108	205/40R17	11	640
4/114,3	205/40R17	38	580
5/100	205/40R17	40	690
5/112	205/40R17	50	760
5/120	205/40R17	38	690

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:
- Salzsprühstest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 10,4 kg.

Hinweise zum Sonderrad entfällt

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	17.12.99
	mit Änderung vom	02.04.02
Radzeichnung	5421	13.10.99
	mit Änderung vom	05.07.00
Befestigungsmittelzeichnung	KE23171903	01.12.99
Befestigungsmittelzeichnung	KE23171902	01.12.99
Befestigungsmittelzeichnung	KE23171901	01.12.99
Befestigungsmittelzeichnung	KE23171904	01.12.99
Befestigungsmittelzeichnung	1912015	01.12.99
Befestigungsmittelzeichnung	1912111	01.12.99
Befestigungsmittelzeichnung	1912004	01.12.99
Befestigungsmittelzeichnung	1912103	01.12.99
Befestigungsmittelzeichnung	3712T01	01.12.99
Befestigungsmittelzeichnung	3714T01	01.12.99
Befestigungsmittelzeichnung	3714T01	01.12.99
Befestigungsmittelzeichnung	3712T21	01.12.99
Befestigungsmittelzeichnung	3712T21	01.12.99
Nabenkappenzeichnung	M-F-F-0035	28.08.97
Zentrierringzeichnung	D-K-F-0049	03.12.97

Anlagen

Zentrierringzeichnung	D-K-F-0050	03.12.97
Zentrierringzeichnung	D-K-F-0037	14.11.97
Befestigungsmittelzeichnung	15572	02.04.01
Befestigungsmittelzeichnung	15476	02.04.01
Befestigungsmittelzeichnung	1912015B	08.11.95
	mit Änderung vom	04.06.99
Befestigungsmittelzeichnung	1912103C	11.08.95
	mit Änderung vom	13.03.01
Befestigungsmittelzeichnung	1912004C	02.01.95
	mit Änderung vom	13.03.01
Befestigungsmittelzeichnung	1912111C	09.11.95
	mit Änderung vom	04.06.99
Befestigungsmittelzeichnung	4712T21C	25.09.96
	mit Änderung vom	02.05.00
Befestigungsmittelzeichnung	3712T21D	08.11.95
	mit Änderung vom	12.04.00
Befestigungsmittelzeichnung	3712T01B	03.12.94
	mit Änderung vom	11.04.00
Befestigungsmittelzeichnung	3714T01B	08.11.95
	mit Änderung vom	05.04.00
Befestigungsmittelzeichnung	S1 01474	02.04.01
Radzeichnung	5421 Blatt 2	21.10.99
	mit Änderung vom	23.08.01
Radzeichnung	5421 Blatt 3	21.10.99
	mit Änderung vom	09.01.02
Zentrierringzeichnung	wfv 6467	06.12.00
	mit Änderung vom	10.04.01
Beschreibung	-	04.03.03
Radzeichnung	RC03-707-4	04.03.03
Nabenkappenzeichnung	GT-L60_AFL59.4	22.05.02

Das Gutachten umfaßt Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Prüflaboratorium Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH akkreditiert von der Akkreditierungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes. Bundesrepublik Deutschland unter der DAR-Registrier-Nr.: KBA-P 00008-95

Lambsheim, 27. Januar 2004




Bohlander

00059356.DOC